



GEBRAUCHSANWEISUNG

AUTOMATISCHE EINLEITUNG

FUR DEN EINZEL-VIERWEGE-

SCHNEIDER

Typ WG01 /1

Hersteller:

M-ROL 1

Gesellschaft mit beschränkter Haftung

Straße Trzy Mosty 10

63-430 Odolanów



Ausgabe: 2026

Übersetzung basierend auf der Originalanleitung in polnischer Sprache

Inhaltsverzeichnis

1. Gegenstand und Zweck	3
1.1. Gerätedaten	3
2. Anzeige	3
2.1. Einführung	3
2.2. Vorderseite des Anzeigers.....	4
2.3. Installation des Mischers.....	4
2.4. Menü	5
2.5. Ablauf der Programmierung der Listenauswahl	5
2.6. Ablauf der Programmierung der einzelnen Werte der Komponenten.....	6
3. Verteiler	7
3.1. Befüllung des Behälters	8
3.2. Sonderfälle	9
3.3. Weitere Funktionen des Anzeigers	10
3.4. Buczek	10
4. Anhänge	11
ANLAGE NR. 1.....	11
GARANTIEKARTEN.....	13

Automatische einleitung für den Einzel-Vierweg-Schneider, Typenreihe: WG01/1

1. Gegenstand und Verwendungszweck

1.1. Gerätedaten


Bezeichnung: Elektronische Waage mit Mehrwegverteiler

Baureihe: WG01/1

Hersteller:

M-ROL 1

Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Straße Trzy Mosty 10, 63-430 Odolanów

	ACHTUNG
	<p>Für den Anschluss der Waage ist eine 230-V-Wechselstromsteckdose mit Schutzkontakt (PE oder PEN) erforderlich. Die Nichtbeachtung dieser Anforderung kann zu Schäden am Anzeigegerät aufgrund von Überspannungen im Stromnetz führen. Schäden dieser Art sind nicht durch die Garantie abgedeckt.</p>

2. Anzeige

2.1. Einführung

Diese Anleitung ist Teil des mit dem Gerät erworbenen Pakets. Sie ist für Personen bestimmt, die mit der Installation und Bedienung des Geräts befasst sind. Die Anleitung enthält unter anderem Informationen zur sicheren Verwendung des Anzeigegeräts, zur Programmierung sowie eine Beschreibung seiner Funktionen. Es wird empfohlen, die Anleitung an einem festen Ort aufzubewahren, damit Sie bei Bedarf die in dieser Anleitung enthaltenen Hinweise zur Änderung der Parameter des Anzeigegeräts nutzen können.

Zusätzliche Eigenschaften des Anzeigegeräts:

- hohe Anzeigegenauigkeit von 0,1 % im Bereich von -9999 bis 20000,
- minimale Messzeit 0,1 Sek.
- programmierbare Mittelungszeit des Messergebnisses von 0,1 bis 10,0 Sekunden,
- Rundung des Ergebnisses auf 1, 5, 10,
- Einstellung der Dosiermenge der Komponenten,
- Auswahl der aktuell dosierten Komponenten,
- Verfolgung der Arbeit des Dosierers durch Hinzufügen zusätzlicher Meldungen auf dem Display,
- zusätzliche Anzeige des Dosierstatus auf der Frontplatte des Anzeigegeräts,
- Auslesen der Binärsignale vom Messeingang, Auslesen der Anzeige und Auslesen der Werte aller Parameter.

Automatische einleitung für den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

2.2. Frontseite des Anzeigeräts

Die Frontplatte besteht aus Kunststoff mit einer Schutzfolie. Das Displayfenster und die Fenster der LEDs S1, S2, S3, S4, S5, S6 sind rot. Die Tasten werden durch direktes Drücken an den entsprechend gekennzeichneten Stellen bedient.

2.3. Installation des Mischers

An jedem Fuß des Mischers wird ein Fuß mit einem Dehnungsmessstreifen-Sensor angeschraubt. Anschließend wird die Programmier-/Lesebox an einer geeigneten Stelle installiert (die Entfernung ist durch die Länge der Kabel begrenzt) und das Kabel von den Dehnungsmessstreifen-Sensoren daran angeschlossen.

Nach Durchführung der oben genannten Schritte schließen Sie das Gerät mit dem Stecker an eine 230-V-Steckdose an (die Steckdose befindet sich neben dem Schalter des Mischers). Die so installierte Waage ist betriebsbereit.

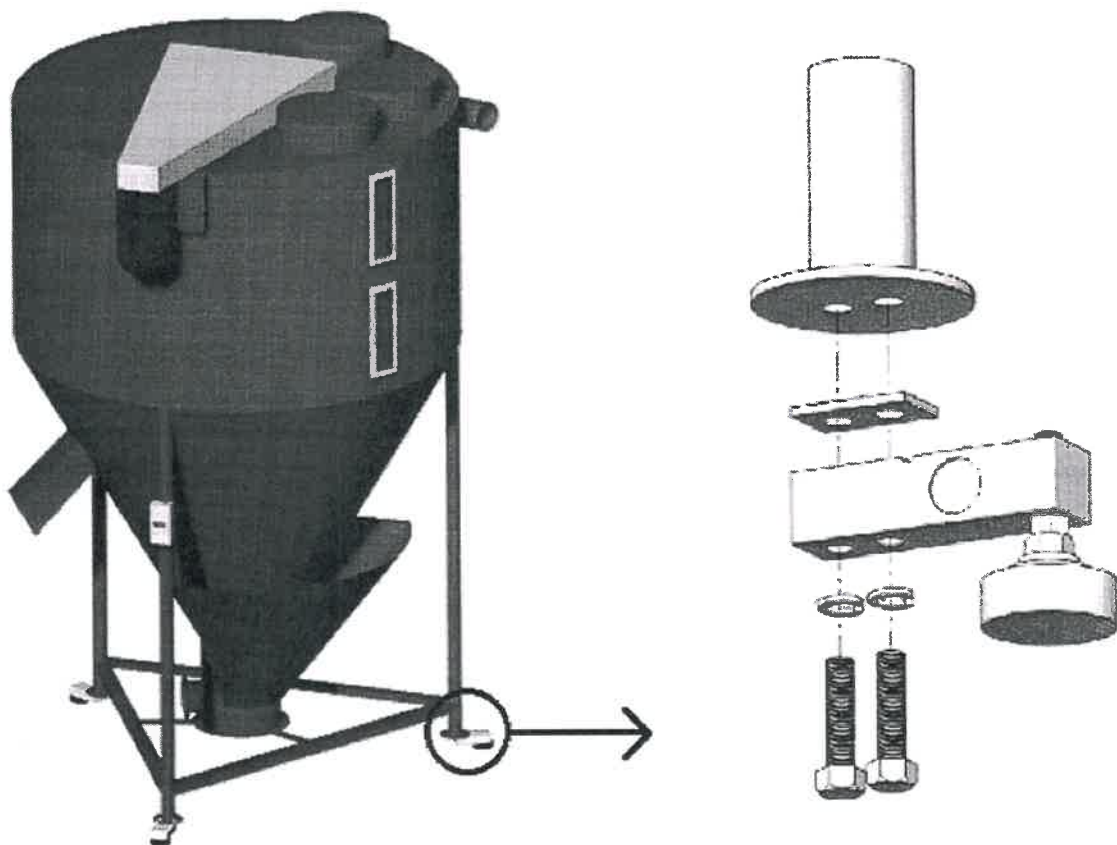


Abbildung1 Installation der Waage unter dem Futtermischer.

Automatische einleitung für den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

EINMALIGES TARIEREN ZERENEN DER ANZEIGE DER LEEREN WANNEN (LOGIn)

Nachdem der leere Behälter auf den Ständer gestellt wurde, kann die Anzeige eingeschaltet werden. Das Gewicht des Behälters wird angezeigt.

Schalten Sie dann die Anzeige erneut ein, halten Sie jedoch die Plus-Taste „▲“ gedrückt.

Die Taste „▲“ muss losgelassen werden, sobald die Anzeige LOGIN erscheint. Nach dem Loslassen der Plus-Taste „▲“ zeigt das Anzeigegerät den Wert Null an.

Das Anzeigegerät ist betriebsbereit.

LOGIN bewirkt eine einmalige Nullstellung des Tankgewichts. Der Wert des Tankgewichts wird dauerhaft im Speicher registriert und bei weiteren Messungen von den Anzeigen abgezogen.

Der Indikator funktioniert auch, wenn keine Verbindung mit LOGIN hergestellt wurde, jedoch ist es dann nicht immer möglich, den Gesamtinhalt des Behälters für die Funktion STAN anzuzeigen. (Beschreibung in Teil 2)

2.4. Menü

Die Bedienung der Tasten, d. h. die Auswahl eines Parameters, die Änderung seines Wertes und die Speicherung im Speicher, erfolgt wie in der folgenden Anleitung beschrieben.

Hinweise zur Programmierung.

Während der Programmierung werden die Tasten einzeln oder zu zweit gleichzeitig gedrückt (siehe Abbildung unten).

2.5. Ablauf der Programmierung der Listenauswahl

- 1) Drücken Sie die Taste **P**. Die Anzeige **LISt** informiert Sie über die Möglichkeit, eine Listennummer auszuwählen.
- 2) Durch Drücken der Tasten **▲** oder **▼** wählen Sie eine der zehn Listen aus, die entsprechend mit 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 nummeriert sind.
- 3) Drücken Sie die Taste **P** (**3 Sekunden lang**), um die Eingabe zu bestätigen und die ausgewählte Liste zu speichern.

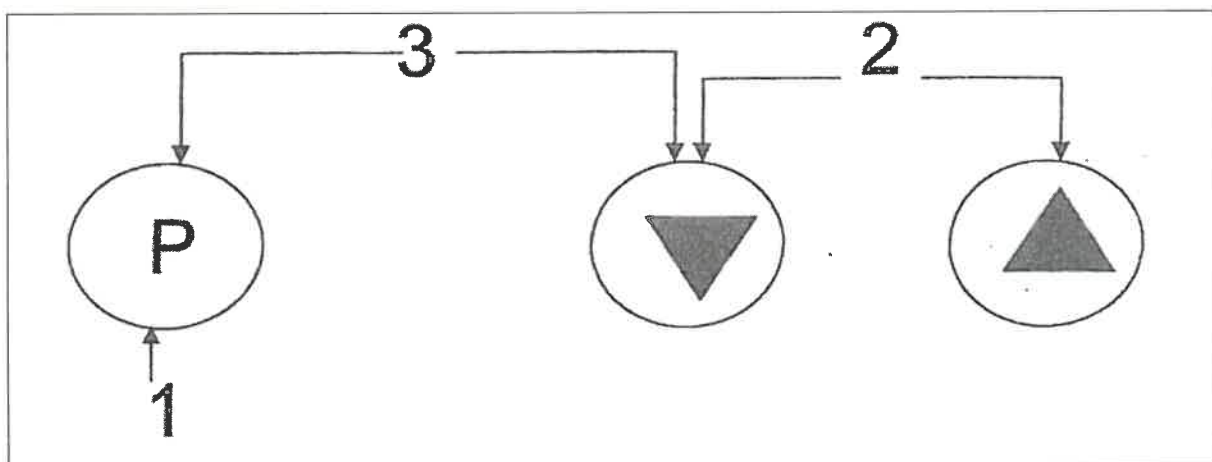


Abbildung 2 Steuerung – Ablauf der Programmierung der Listenauswahl

Automatische einleitung für den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

2.6. Ablauf der Programmierung der einzelnen Werte der Komponenten

Die Anzahl der ausgewählten Komponenten im ausgewählten Menü (Liste) hängt vom Typ des Verteilers ab.

3-Wege-Verteiler – 3 Komponenten.

5-Wege-Verteiler – 5 Komponenten.

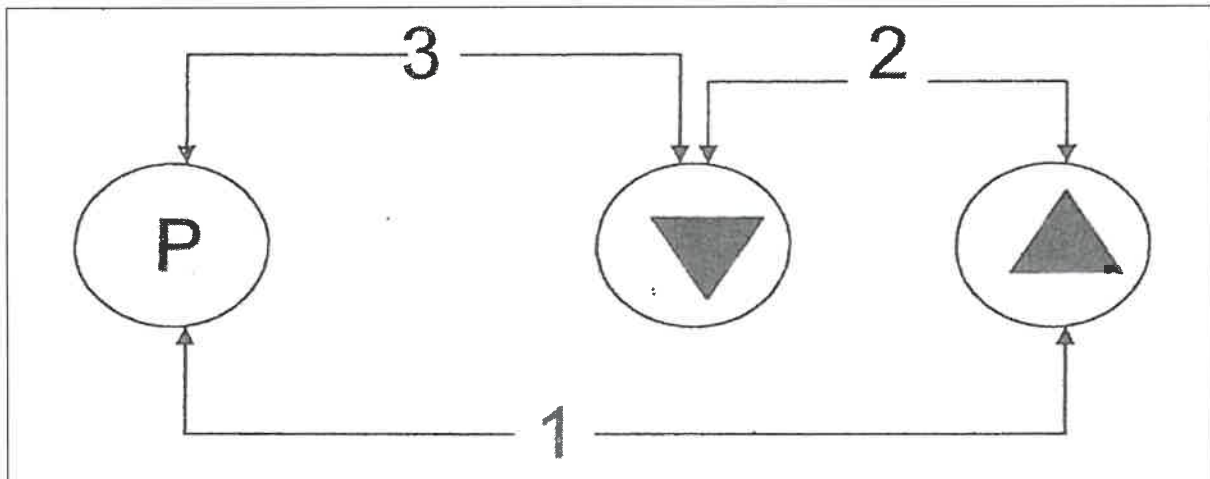


Abbildung 3 Steuerung – Ablauf der Programmierung der einzelnen Werte der Komponenten

- 1) Durch gleichzeitiges Drücken der Tasten **P** und **▲** gelangen Sie zum Parameter, der die Dosierwerte der Komponente Nr. 1 (1_SD1) festlegt – Meldung auf dem Display.
- 2) Durch Drücken der Tasten **▲** oder **▼** den Dosierwert einstellen.
- 3) Durch gleichzeitiges Drücken der Tasten **P** und **▼** speichern Sie den ausgewählten Wert. Die korrekte Eingabe des programmierten Wertes wird auf dem Display durch fünf Striche (-----) bestätigt Striche (-----) bestätigt.

Wiederholen Sie die Schritte 1, 2 und 3. Wählen Sie die Einstellung aus und speichern Sie die erforderlichen Werte für die übrigen Komponenten des ausgewählten Menüs, z. B. **1_Sd1, 1_Sd2, 1_Sd3**. Nach Erreichen der letzten Komponente wird erneut der Parameter **LISt** angezeigt.

Liste 1	1_Sd1;	1_Sd2;	1_Sd3;
Liste 2	2_Sd1;	2_Sd2;	2_Sd3;
Liste 3	3_Sd1;	3_Sd2;	3_Sd3;
Liste 4	4_Sd1;	4_Sd2;	4_Sd3;
Liste 5	5_Sd1;	5_Sd2;	5_Sd3;
Liste 6	6_Sd1;	6_Sd2;	6_Sd3;
Liste 7	7_Sd1;	7_Sd2;	7_Sd3;
Liste 8	8_Sd1;	8_Sd2;	8_Sd3;
Liste 9	9_Sd1;	9_Sd2;	9_Sd3;

Automatische einleitung für den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1


Liste 10 10_Sd1; 10_Sd2; 10_Sd3;

Wenn in dem ausgewählten Menü (Liste) eine der Komponenten nicht dosiert werden soll, muss ihr Wert auf Null gesetzt werden. Bei der Einstellung des Verteilers für die einzelnen Komponenten des Menüs werden die Positionen für Komponenten mit dem Wert Null automatisch übersprungen. Jede Komponente der Rezeptur ist als separate Menge zu behandeln. Die Waage addiert selbst die aufeinanderfolgenden programmierten Werte der Komponenten und löst zum richtigen Zeitpunkt einen Signalton aus.

Beispiel: 1Sd1=200 kg, 1Sd2=300 kg, 1_Sd3=200 kg. Der Signalton ertönt bei 195 kg, 495 kg und 695 kg. Die programmierten Rezepturen werden nicht gelöscht, wenn die Waage ausgeschaltet wird.

3. Verteiler

Der Verteiler ist ein Gerät, das mit 400 V Wechselstrom betrieben wird.

	ACHTUNG
	<p>Für den ordnungsgemäßen Betrieb des Geräts ist es wichtig, die Phasenfolge korrekt anzuschließen. Ein falscher Anschluss führt zu einer Blockierung des Verteilers. Die korrekte Spannungsversorgung wird durch eine Kontrollleuchte angezeigt, die sich am Gehäuse des Geräts befindet:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bei korrektem Anschluss leuchtet die Kontrollleuchte. • Bei falschem Anschluss leuchtet die Kontrollleuchte nicht (die Phasen im Netzanschluss des Geräts müssen geändert werden).

Die folgende Abbildung zeigt die Bewegungsrichtung LINKS, RECHTS, beobachtet in Transportrichtung des Getreides.

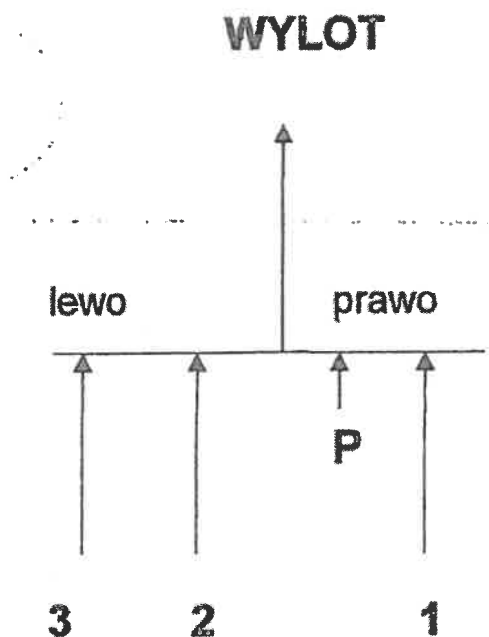


Abbildung 4 Transportrichtung des Getreides

Automatische einleitung für den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

- 1 – Weg für die erste Komponente
- 2 – Weg für die zweite Komponente
- 3 – Weg für die dritte Komponente
- P – Weg für die Durchblasung vor und nach Beendigung der Arbeit (Park)

3.1. Befüllen des Behälters

Die Steuerung der Befüllung erfolgt über die Taste TARA.

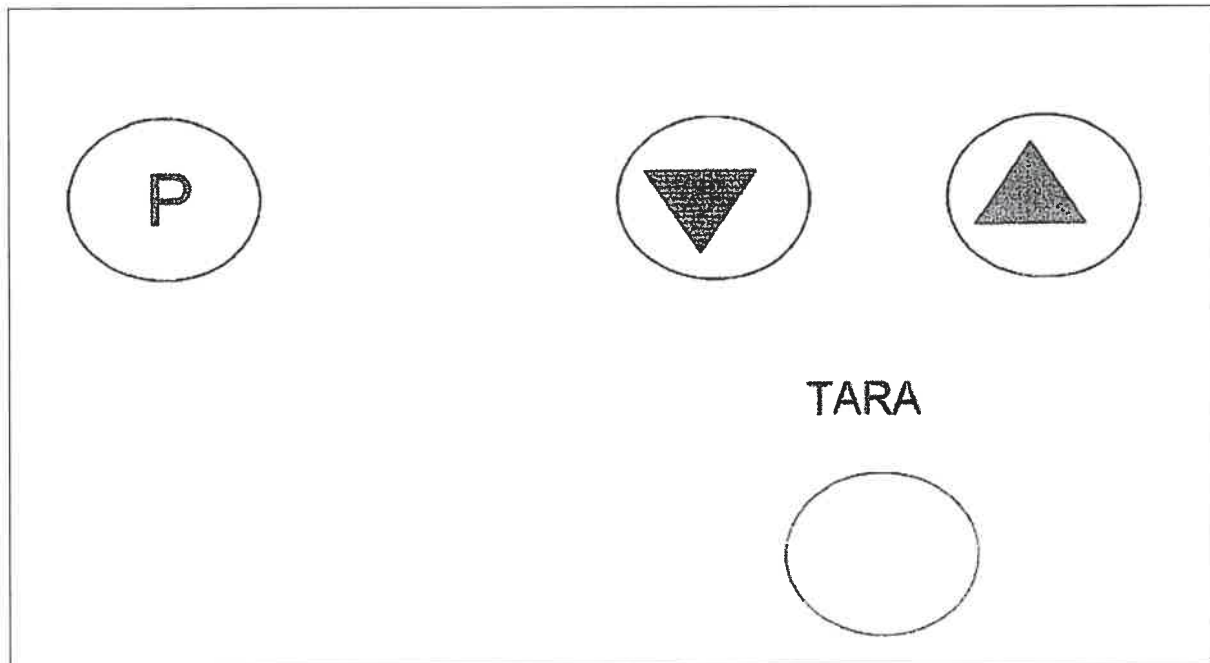


Abbildung 6 Steuerung – Befüllen des Behälters

Nach Auswahl des Menüs kann das Befüllen des Behälters durch Drücken der Taste **TARA** gestartet werden. Die Taste muss gedrückt gehalten werden, bis der Name der auszuführenden Funktion erscheint. Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Display:

Anzeige des aktuellen Füllstands	STAND
Tarieren des aktuellen Gewichts auf Null	TARA
Start des Befüllens gemäß dem zuvor ausgewählten Menü	START

Die Funktionsnamen erscheinen nacheinander auf dem Display, wobei genügend Zeit bleibt, um eine Entscheidung zu treffen, d. h. einige Sekunden.

Die erste Funktion ist STATUS

Die Anzeige zeigt den aktuellen Inhalt des Behälters an. Sie können nun beurteilen, ob der Behälter leer ist oder wie viel Kilogramm Futter sich im Behälter befinden.

Die nächste Funktion ist TARA

Diese Funktion tariert den aktuellen Inhalt auf Null (diese Funktion hat eine Verzögerung von 3 Sekunden).

Automatische einleitung fur den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

Die nächste Funktion ist START

In diesem Fall kann davon ausgegangen werden, dass sich der Verteiler zu Beginn des Befüllvorgangs in der Position PARK (P) befindet.

Durch Loslassen der Taste TARA bei der Anzeige START wird die Anzeige Sr. On angezeigt, die dem Bediener signalisiert, dass der Durchblasweg aktiv ist und der Motor des Schrotmahlwerks mit dem entsprechenden Schalter eingeschaltet werden muss.

Wenn der Bediener den Strahler eingeschaltet hat, kann er selbst bestimmen, wie lange der Strahler im Durchblasmodus arbeiten soll. Wenn der Durchblasvorgang beendet werden kann, wird auf der Anzeige weiterhin die Meldung „Sr. On“ angezeigt. Der Vorgang muss durch erneutes Drücken der Taste TARA beendet werden.

Ab diesem Moment beginnt das Befüllen des Behälters gemäß dem ausgewählten MENÜ. Zur Kontrolle wird die Nummer des ausgewählten Menüs angezeigt, z. B. LSt 1, sowie dessen einzelne Komponenten, z. B. 1 Sd1, 1Sd2 usw., und deren eingestellte Werte.

Anschließend wird die erste Komponente ausgewählt, deren Füllwert größer als Null ist. Kurzzeitig wird die Nummer der Komponente angezeigt, z. B. 1 Sd1, sowie der programmierte Dosierwert, z. B. 500 kg. Kurzzeitig ertönt ein Signalton. Das Display leuchtet die LED der Komponente Sd1 auf und wechselt zur Anzeige des Tankinhalts. Nach der Dosierung der ersten Komponente (sd1) erscheint eine Meldung, die das Ende der Befüllung dieser Komponente signalisiert.

Anschließend beginnt die Befüllung mit der nächsten Komponente. Es erscheint die Meldung Sd2, gefolgt von der Dosiermenge, z. B. 300 kg. Wenn der Verteiler die Position S2 erreicht, leuchtet die LED für die Komponente Sd2 auf und wechselt zur Anzeige des Tankinhalts. Die Befüllung mit der zweiten Komponente erfolgt bis zum Erreichen des eingestellten Wertes.

Das Befüllen mit der nächsten Komponente erfolgt auf ähnliche Weise.

Nach dem Befüllen mit der letzten Komponente erscheint die Meldung FULL. Die nächste Meldung lautet Sr. Off. Für den Bediener bedeutet dies, dass er den Schrotmühle ausschalten muss. Bis zum manuellen Ausschalten arbeitet die Schrotmühle im Durchblasbetrieb.

Die Meldung „Sr. Off“ bleibt so lange bestehen, bis der Bediener nach dem Ausschalten der Granulator die Taste TARA drückt. In diesem Moment wird der Füllvorgang endgültig beendet und die Anzeige wechselt zur Anzeige des aktuellen Tankinhalts.

Nach Beendigung des Füllvorgangs befindet sich der Verteiler in der Position PARK, von der aus der nächste Füllvorgang beginnen kann.

3.2. Sonderfälle

Wenn eine Notfallsituation das Ausschalten des Verteilers erfordert.

Nach Behebung der Störung muss die Anzeige erneut eingeschaltet und die Taste TARA gedrückt gehalten werden, bis die Meldung Cont. angezeigt wird. Die Anzeige zeigt zunächst die Meldung Fnd P. an und beginnt mit der Steuerung des Motors, um die Position PARK zu finden. Nach dem Auffinden der Position wird die Meldung Sr.On angezeigt, die darauf hinweist, dass der Schrotmühle eingeschaltet werden muss. Nach dem Einschalten des Schrotmahlers und erneutem Drücken der Taste TARA wird der Füllvorgang fortgesetzt.

Automatische einleitung fur den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

Notstart nach einer Unterbrechung der Stromversorgung.

Schalten Sie die Anzeige ein und halten Sie die Taste TARA gedrückt, bis die Anzeige CONt erscheint. Lassen Sie dann die Taste los. Die Anzeige findet selbstständig die zuletzt dosierte Komponente und setzt die Steuerung der Befüllung fort.

Mit der Funktion **CONt** kann die Befüllung des Behälters jederzeit durch Ausschalten der Stromversorgung des Indikators unterbrochen werden. Die Befüllung kann z. B. am nächsten Tag fortgesetzt werden, indem der Indikator mit gedrückter TARA-Taste eingeschaltet wird, bis **CONt** angezeigt wird. Die Tarierung des Indikators ist während des Notstarts nicht aktiv.

3.3. Weitere Funktionen der Anzeige

Der **START-Funktion** geht die TARA-Funktion voraus, das Befüllen des Behälters ist immer mit dem Tarieren seines aktuellen Inhalts auf Null verbunden.

Während des Befüllens des Behälters mit Komponenten darf die Taste TARA nicht gedrückt werden, bis die Funktion TARA auf dem Display erscheint, da sonst die Anzeige auf Null zurückgesetzt wird.

Um ein versehentliches Tarieren zu verhindern, wird vor dem Tarieren ein ZEITZÄHLER gestartet, der bis zum Wert 0 herunterzählt. Spätestens zu diesem Zeitpunkt sollte die Taste losgelassen werden.



HINWEIS

Während der Dosierung der Zutaten in den Behälter bewirkt das Drücken der Taste ▲ oder ▼ eine Änderung der Anzeige des Behälterinhalts.

Wenn während des Befüllens des Behälters mit einer bestimmten Komponente die Taste ▼ gedrückt wird, zeigt das Display ab diesem Zeitpunkt die noch zu dosierende Menge dieser Komponente an. Dieser Wert verringert sich während der Dosierung auf Null. Zum richtigen Zeitpunkt ertönt auch ein Signalton.

Nach Beendigung der Dosierung wird die gleiche Anzeige automatisch auf die nächste Komponente übertragen, vom Sollwert bis Null.

Um die Anzeige jederzeit wieder auf die Gesamtmenge der Komponenten umzustellen, drücken Sie die Taste ▲. Die Anzeige kann während der Dosierung jederzeit beliebig geändert werden.

Bei der Änderung der Anzeigeart erscheinen kurz zusätzliche Meldungen auf dem Display: nach Drücken von ▼ „run LO“, nach Drücken von ▲ „run HI“.

3.4. Signalton

Der Summer wird vor Beginn der Befüllung jeder Komponente aktiviert und schaltet sich dann automatisch aus.

Außerdem wird der Summer in einer Notsituation aktiviert, wenn der Verteiler den vorgegebenen Sensor nicht gefunden hat. Der Summer wird durch kurzes Drücken der Taste P oder durch erneutes Drücken der Taste TARA und erneutes Starten des Versuchs, den Sensor zu finden, ausgeschaltet.

Automatische einleitung fur den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

4. Anhänge.

ANLAGE NR. 1

M-ROL 1 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	
	Trzy Mosty 10, 63-430 Odolanów
	Tel.: +48 62 735 90 10, www.mrol.com.pl
	CE
ELEKTRONISCHE WAAGE FÜR VERTEILER	
Typ	WG01/1
Herstellungsjahr	20..
Fabrikationsnummer	<Leer>
Max. Wägebereich	2500 kg/6000 kg
Stromversorgung	230 V-AC

Automatische einleitung fur den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

Automatische einleitung fur den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

GARANTIEKARTEN

1. Die Firma M-ROL 1 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Trzy Mosty 10, 63-430 Odolanów gewährt eine 12-monatige Produktgarantie, jedoch nicht länger als 18 Monate ab dem Versanddatum, für das diese Garantiekarte ausgestellt wurde.
2. Produktfehler, die während der Garantiezeit auftreten, werden innerhalb von 14 Werktagen ab dem Tag der Zustellung des Reklamationsformulars an den Sitz von M-ROL kostenlos behoben. Dies gilt nicht für die in Punkt 6 genannten Fehler.
3. Die Garantiereparatur umfasst keine Tätigkeiten, die in der Bedienungsanleitung vorgesehen sind und die der Benutzer selbst durchführen muss.
4. Die Garantie gilt nicht für alle im Gerät verwendeten Normteile, z. B. Lager, Keilriemen.
5. Die Garantie umfasst keine Qualitätsminderung des Produkts, die durch normalen Verschleiß und die folgenden Fälle verursacht wird:
 - a. Mechanische Beschädigungen des Produkts und dadurch verursachte Mängel.
 - b. Beschädigungen und Mängel, die entstanden sind durch:
 - unsachgemäßer oder nicht den Gebrauchsanweisungen entsprechender Verwendung, Lagerung und Wartung,
 - der Verwendung oder Lagerung des Produkts unter ungeeigneten Bedingungen (übermäßige Feuchtigkeit, Staubbelastung usw.),
 - eigenmächtiger (vom Benutzer oder anderen unbefugten Personen durchgeführter) Reparaturen, Umbauten oder konstruktiver Veränderungen,
 - Anschluss von Zusatzgeräten, die nicht vom Hersteller des Produkts empfohlen werden,
 - falsche Versorgungsspannung.
 - c. Verwendung des Geräts für ungeeignete Materialien.
6. Jegliche Änderungen der Angaben in der Garantiekarte sowie Spuren von Umbauten oder Versuchen, konstruktive Änderungen am Produkt vorzunehmen, sowie eigenständige Reparaturen außerhalb des Kundendienstes der Firma M-ROL sowie die Verwendung des Produkts, insbesondere durch unsachgemäße Handhabung, Einwirkung von Flüssigkeiten, mechanische Beschädigungen, die während der Durchführung des Garantieservices festgestellt werden, führen zum Erlöschen der Garantie.
7. Der Kunde ist verpflichtet, den Schaden unverzüglich nach seinem Entstehen zu melden.
8. Der Reklamation ist ein Reklamationsformular mit Angaben zum Schaden beizufügen, Kontaktdaten anzugeben und die Adresse anzugeben, an der sich das reklamierte Produkt befindet.
9. Voraussetzung für die Durchführung der Reparatur ist die Vorlage des Produkts mit der unterschriebenen Garantiekarte und dem Kaufbeleg (Kassenbono oder Kopie der Rechnung).
10. Bei Nichterfüllung einer der Bedingungen dieser Garantie wird die Ware in unverändertem Zustand an den Käufer zurückgegeben.
11. Stellt der Hersteller fest, dass die Maschine nicht unter die Garantie fällt, werden dem Kunden die Transport- oder Anfahrtskosten des Servicetechnikers in Rechnung gestellt.
12. Alle Korrespondenz, Rücksendungen und Reklamationen sind an folgende Adresse zu richten:
M-ROL 1 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Trzy Mosty 10, 63-430 Odolanów.

Seriennummer.....

Baujahr.....

Versanddatum zum Verkauf.....

Verkaufsdatum.....

(Stempel und Unterschrift des Herstellers)

(Stempel und Unterschrift des Verkäufers)

Automatische einleitung fur den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

Automatische einleitung fur den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

Bei Bedarf ausfüllen, abschneiden und per Einschreiben an den Hersteller senden.
--

REKLAMATIONSCOUPON Nr. 2 Elektronische Waage WG01/1	
Vor- und Nachname des Benutzers:	Kaufdatum:
Genaue Adresse:	Beschreibung der durchgeführten Reparatur:
Telefon:	
Beschreibung des aufgetretenen Mangels (auf der Rückseite hinzufügen)	Datum der Reparatur:
Auszufüllen durch den Vertreter des Herstellers Datum des Erhalts des Gutscheins:	Unterschrift des Benutzers:

REKLAMATIONSCOUPON Nr. 1 Elektronische Waage WG01/1	
Vor- und Nachname des Benutzers:	Kaufdatum:
Genaue Adresse:	Beschreibung der durchgeführten Reparatur:
Telefon:	
Beschreibung des aufgetretenen Mangels (auf der Rückseite hinzufügen)	Datum der Reparatur:
Auszufüllen durch den Vertreter des Herstellers Datum des Erhalts des Gutscheins:	Unterschrift des Benutzers:

Automatische einleitung fur den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

Automatische einleitung fur den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1

EG-Konformitätserklärung

Hersteller: M-ROL 1 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Adresse: Straße Trzy Mosty 10, 63-430 Odolanów
Bezeichnung: AUTOMATISCHE EINLEITUNG
FUR DEN EINZEL-VIERWEGE-SCHNEIDER
Typenreihe: WG01/1



Die oben beschriebene Maschine erfüllt alle einschlägigen Bestimmungen der folgenden Richtlinie:

- RICHTLINIE 2006/42/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 17. Mai 2006 über Maschinen und zur Änderung der Richtlinie 95/16/EG (Neufassung)

Und erfüllt die Anforderungen der folgenden harmonisierten Normen oder anderer Normen:

- EN 45501:1999 - Metrologische Aspekte nichtselbsttätiger Waagen: Ausgabe 2003:
Norm harmonisiert mit der Richtlinie 90/384/EWG
- PN-EN 55022:2000 - Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) Ausgabe 2003: Norm harmonisiert mit der Richtlinie 89/336/EWG
- LVD 73/23/EWG - Niederspannungsrichtlinie. Ausgabe 2003

Zur Erstellung der technischen Dokumentation ist berechtigt:

Zur Unterzeichnung der EG-Konformitätserklärung ist der Geschäftsführer der Firma M-ROL 1 Paweł Zawadzki, wohnhaft in 63-430 Odolanów, ul. Trzy Mosty 10, Tel.: +48 62 735 90 10

PREZES

Paweł Zawadzki

.....
Nazwisko, stanowisko, podpis

.....
Ort und Datum der Ausstellung

Typ.....

Baujahr.....

Seriennummer.....

Automatische einleitung fur den einzel-vierwege-schneider, Typenreihe: WG01/1